

# ハイテック



## 圧縮乳化サーモプラスチック混合フィニッシュ

ハイスピードシステムに優れたパフォーマンスを発揮するフィニッシュです。

### 特徴：

- ・パーニッシングにより抜群な”ウェットルック”の輝きを放ちます。
- ・圧縮乳化サーモプラスチック混合により、パウダリングやスカuffing、ヒールマークの付着を防止します。
- ・セルフレベリングでシーラー効果も得られます。
- ・スチレン不使用。

### サイズ：

19L (5 ガロン)      ペール缶      BET 61005

### 使用方法：

P タイル、長尺シート、リノリウム等の様々な弾性床材や硬質表面にご使用できます。

### 復元メンテナンス：

剥離剤ラベルの剥離手順に沿って、フロア表面からすべての古いワックス、フィニッシュ、汚れを完全に取ります。フィニッシュを塗布する前にフロア表面が清潔で乾いていて、残留物のない状態にして下さい。必要なら水で洗い流して下さい。清潔な合成繊維やマイクロファイバーモップ、またはアプリケーションシステムを使用し、薄く又は中程度の厚みでフィニッシュを均一に塗布して下さい。次のコーティングをする前に 20~30 分かけて乾かして下さい。高温多湿では乾燥時間が長くなる恐れがあります。4 層以上の塗布がお奨めです。

**注意：**本製品はシーラーの役割も果たしますが、床材が古いもしくは傷んでいる、または浸透性が高い場合は、最初にシーラーを 1~2 層塗布すると、光沢を高め長持ちします。

### 日常メンテナンス：

大きなゴミを取り除き、ダストモップをかけてください。湿ったモップや自動床洗浄機を使い、フロアクリーナーで洗浄します。必要な光沢に到達するには、フロアをバフかバーニッシュすると効果的です。クリーナー、リストアラーの使用がフロアを適切な状態にし、洗浄再塗布の間隔を延ばします。

### 中間メンテナンス：

大きなゴミを取り除き、ダストモップをかけます。表面洗浄剤を使い、適切なフロアパッドでフロアをスクラブし、フィニッシュの汚くなった層を取り除きます。フィニッシュを塗布する前に、フロア表面が清潔で、乾いていて、残留物のない状態にしてください。上述の通りにフィニッシュを 1~2 層塗布します。

可能であれば、空き容器はリサイクルして下さい。注意：スリップ抵抗力は、(ASTM D 2047-93) James Machine の最低値 0.5 以上です。

### 仕様：

バフing力 1000RPM：	抜群
バフing力 2000RPM：	極めて優れている
バフing力 300RPM：	非常に良い
色（乾いたフィルム）：	透明
色（液状）：	乳白色
適用範囲：	約 185-278 m <sup>2</sup> (2000-3000sq. ft) / 3.8L (1 ガロン)
乾燥時間：	20~30 分
香り：	刺激の少ない香り
凍解安定性：	3 サイクル
光沢 (ASTM D1455-87)：	1 コート 80-85    2 コート 90-95
ヒールマーク抵抗：	非常に良い
レベリング：	極めて優れている
pH:	8.1-8.9
パウダリング抵抗：	抜群
リコート：	抜群
貯蔵期間：	1 年



## 東栄部品株式会社

東京都文京区本駒込 6 丁目 3 番 6 号

Tel: 03-946-8111 Fax: 03-3946-8116

